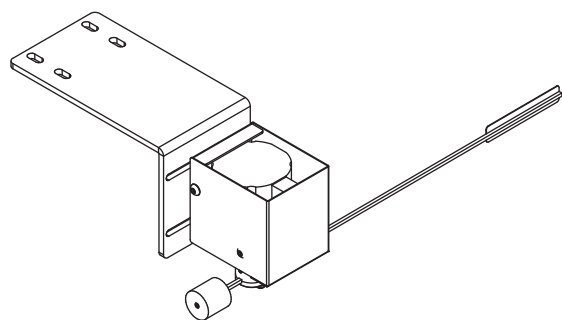
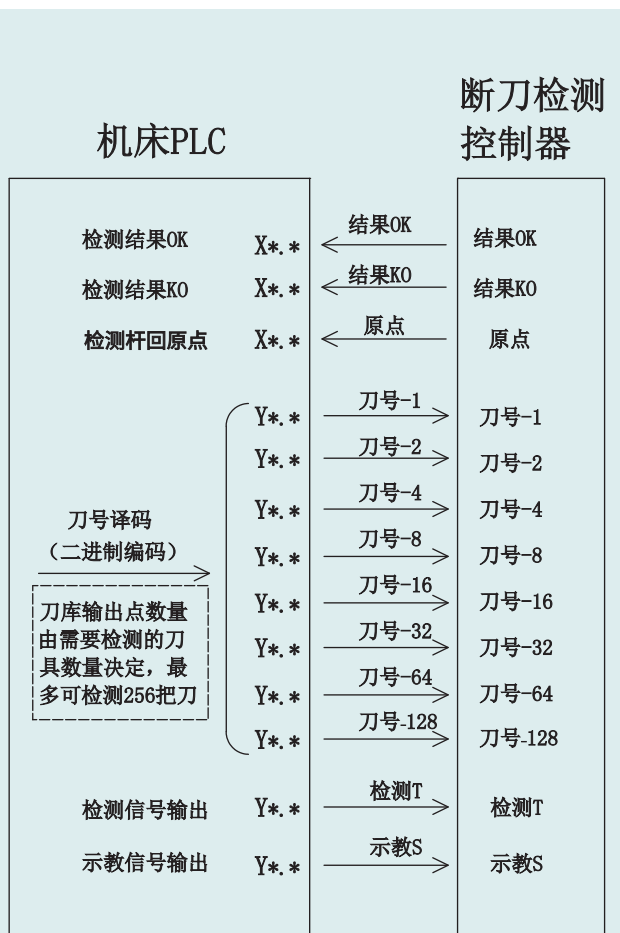


外形图



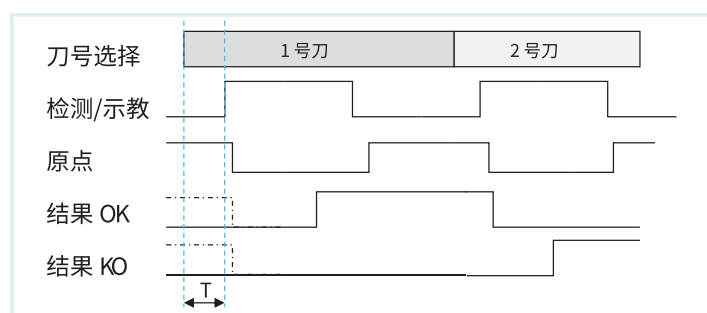
机床接口原理图



主要技术参数

序号	项目	标准
1	额定功率	220W
2	控制器供电电源	24V DC±10%
3	驱动器供电电源	220V AC
4	输入输出电平	24V 有效
5	工作环境温度	-10°C~+60°C
6	防护等级	检测装置IP67
7	检测杆长度	400mm
8	检测角度	5°~150°
9	检测次数寿命	1000 万次
10	单次检测时间	0.3 秒~2 秒
11	检测精度	可调, 最高1mm
12	检测碰刀力度	可调
13	检测杆旋转方向	可调
14	刀号及报警号	可查看
15	回零方式	手动/自动
16	预定位功能	有
17	显示屏接口	功能选配
18	安装支架	位置可调
19	产品净重	5.2kg

检测/示教时序图



示教说明

检测1号刀, 输出结果OK, 检测2号刀, 输出结果KO。
 示教/检测信号需滞后刀号选择信号至少为时间T 50ms。
 示教/检测 信号输出需大于50ms。
 数控系统可在原点到位后再检查OK或KO的状态。

产品介绍

切削工件会产生高温蒸气, 工件表面的水蒸气会隔绝切削液附着, 导致冷却工件或刀具的效果不到 20%、唯有把切削液加压至 30bar 以上, 切削液才能直接接触工件和刀具, 达到最有效率的降温效果。

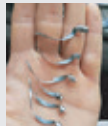
使用优点

- 1. 降低刀具切削加工时的磨耗, 节省刀具成本。
- 2. 改善切削产生的铁屑缠绕, 有利于自动化导入。
- 3. 高压中心出水功能有效提升了机床的钻孔深度及切削速度。在机床加工时大大提升切削尺寸的稳定性, 同时增加工件的合格率。提高给进速度和切削速度, 提高吃刀量, 挖掘生产中更多的生产力。
- 4. 滤筒精细过滤, 优化切削水质, 并避免循环管路的阻塞现象。
- 5. 降低断刀风险, 大幅度降低加工时的局部高温, 延长刀具寿命。

用途

高压中心出水系统用于机床、工业清洗设备等工况, 可以适用于不同的温度、流量、压力范围, 过滤精度25μm, 压力分别为20、30、50、70bar。

相同工件高压中心出水系统(高压方式)VS低压冷却(传统方式)

出水方式	高压中心出水系统	传统低压冷却
材质	不锈钢	不锈钢
刀具寿命 (平均)	3000pca需要换一个钻头	80pca需要换一个钻头
停机换刀时间	约4天换一次刀, 一周换刀时间1小时内	24小时内换刀8次,一周停机9小时
断屑情况	断屑情况良好	经常出现卷屑
铁屑情况		

■ 过滤方式



涡旋分离器

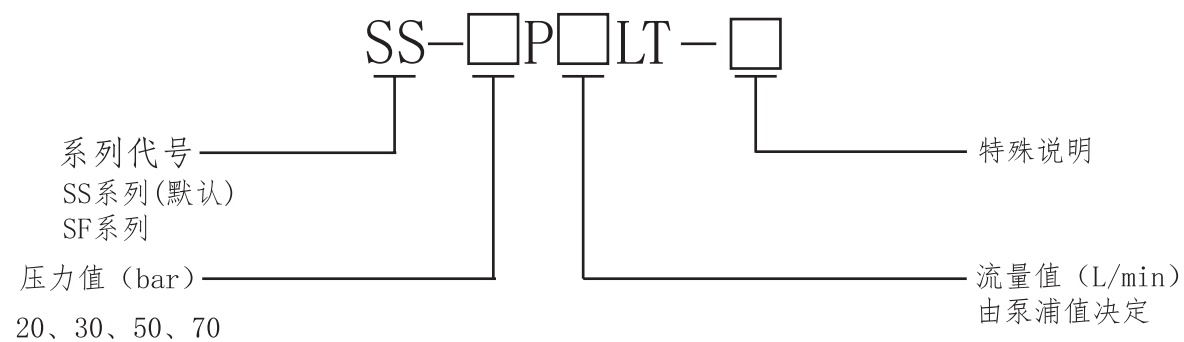
涡旋分离器主要是利用离心力原理工作。当含油污水等混合液体进入涡旋分离器后，在高速旋转的涡旋产生的离心力作用下，密度较大的液体被甩向分离器的外侧，而密度较小的则向中心聚集。通过合理设置出口通道，就可以分别将油和水引出，从而实现分离目的。



布袋过滤

布袋过滤器是一种常见的过滤设备，主要用于去除气体或液体中的固体颗粒。它既可以用作除尘器，也可以用作液体过滤器。（布袋过滤经过一段时间需要定期更换）。

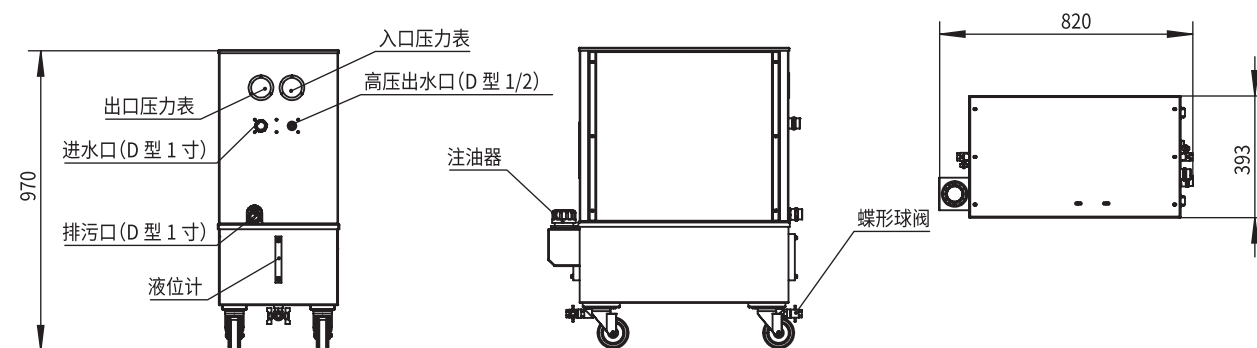
■ 型号说明



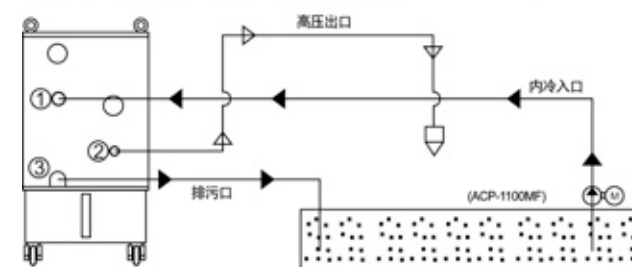
■ 选型方法

产品类型	SF-MSHC-30P20LT	SF-MSHC-30P50LT	SS-20P50LT-BD	SS-30P50LT-BD	SS-50P30LT-BD	SS-70P30LT-BD
出水压力(kg)	30	30	20	30	50	70
出水流量(L/min)	20	50	50	50	30	30
额定功率(kw)	1.5	2.25	2.2	4	7.5	7.5
电源频率	220/380V 50Hz					
过滤方式(25 μm)	涡旋分离器	涡旋分离器	布袋过滤	布袋过滤	布袋过滤	布袋过滤
水泵类型	齿轮泵	齿轮泵	离心泵	离心泵	螺杆泵	螺杆泵
水泵品牌	亚隆	东莞能力	威森	威森	黄泵	黄泵
外形尺寸(mm)	820×385×950	820×385×950	700×550×1200	700×550×1200	794×547×1094	794×547×1094
重量(包装箱发货)	60kg	60kg	50kg	60kg	72kg	72kg
容积(L)	60	60	180	180	140	140

■ SF系列



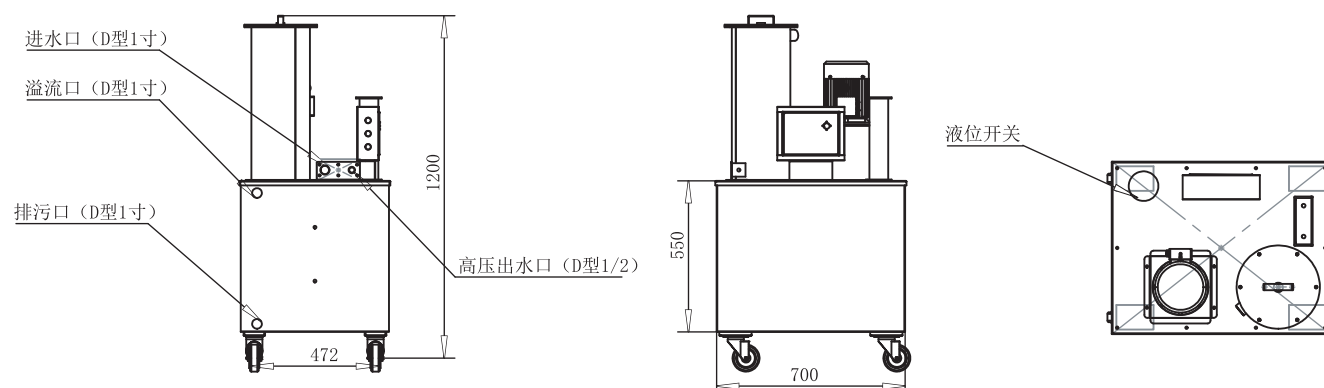
■ 产品说明



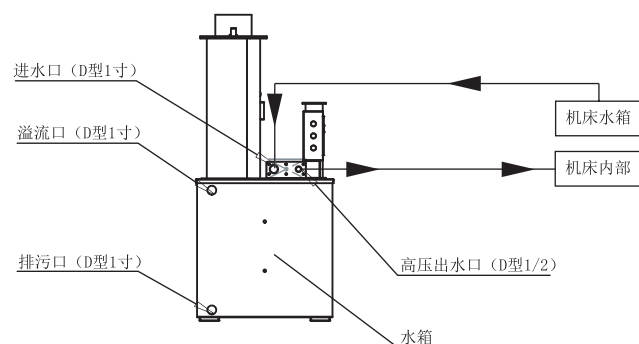
标记说明：

- ◆ 1.进水口接口（D型1寸）：从机床水箱提升泵到高压中心出水系统进水口的线路接口。
- ◆ 2.高压出水口接口（D型1/2）：从高压中心出水系统出水口到机床入口的线路接口。
- ◆ 3.排污口接口（接口D型1寸）：过滤后的污水从污水箱到机床水箱的线路接口。

■ SS 系列



■ 产品说明



标记说明:

- ◆ 1.机床水箱提升泵-高压中心出水系统水箱 进水口-过滤桶(D型1寸)-中心出水水箱 (完成过滤)。
- ◆ 2.中心出水水箱-高压泵 (D型1/2出水口) -机床内部。
- ◆ 3.溢流口根据需求不同可更换为1寸竹节或D型1寸接口。

■ 自动化解决方案

公司拥有一批经验丰富的机械、电气、工艺、调试工程师，主要从事自动化设计、自动化升级改造，为用户提供整体解决方案，交钥匙工程。



液压油缸自动化案例



汽车半轴自动化案例



球铁头自动线案例

■ 行业专用机床解决方案

针对汽车零部件行业、工程机械、农用车、锻压、医疗器械、液压行业等机械零部件设计、制造专用设备以提高加工效率和减轻劳动强度，公司在铣打机、差速器专机、蜗杆专机、前轴专机等行业具有成熟解决方案。



■ 数控配件供应、维修

山东日照山森数控设备有限公司主要从事国内外数控系统配件销售、配件维修，并承接数控机床维修、改造等相关服务。



发那科系统配件、西门子公司配件、三菱系统配件、大森系统配件销售及维修